

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°:
CALIBRATION CERTIFICATE N°:

AND210716-1

Material: *Analizador de instalaciones -*
Object: *Telurimetro*

Fabricante:
Manufacturer: *BSIDE*

Modelo:
Model: *ALP-01*

N° de Serie:
Serial number: *ALP12140189*

Cliente:
Customer: *ANDINO FEDERICO MIGUEL*

Dirección del cliente:
Customer Address:

N° de páginas:
N° of pages: *1 de 2*

Fecha de Recepción:
Reception Date: *07/07/2021*

Este certificado es emitido en conformidad con los requerimientos de acreditación de la norma ISO 17025.

Las mediciones involucradas en el presente Certificado proveen trazabilidad a los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente o a patrones mantenidos por otros laboratorios nacionales reconocidos, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

El cliente está obligado a recalibrar el material a intervalos apropiados.

This calibration certificate is issued in accordance with the accreditation requirements of the ISO 17025 standard.

It provides traceability of measurements to recognised national standards, and to units of measurement realized at the INTI or other recognised national standards laboratories according to the International System of Unit (SI).

The user is obligated to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Estado general del instrumento: *En buenas condiciones de uso.*

Este Certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma no serán válidos.

Los resultados contenidos en el presente Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.

El Laboratorio de Calibración que los emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los materiales calibrados o por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este Certificado.

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubrimiento $k = 2$, lo que corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% bajo distribución normal. La evaluación de incertidumbres fue realizada en conformidad con los requerimientos de la Guía ISO para Expresión de Incertidumbre.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the issuing laboratory.

Calibration Certificates without signature are not valid.

The results contained in the present calibration certificate refer to the moment and conditions in which the measurement were made.

The calibration laboratory which has issued the present certificate will not be responsible for the damage which can result from inadequate use of the calibrated instruments or of the certificate hereof.

The reported expanded uncertainty is based on a combined standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with the requirements of the ISO Guide for the Expression of Uncertainty.

SolTec - Medición, Control y Calibración - Sistema de la Calidad

Sello
Stamp

Fecha de calibración
Calibration date

Laboratorio de Calibración
Calibration Laboratory

Responsable de la Calibración
Responsible person



16/07/2021

Gustavo Elias

Tomas Fafundo

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°:
CALIBRATION CERTIFICATE N°:

AND210716-2

Material: Object:	<i>Tester de disyuntores</i>	Este certificado es emitido en conformidad con los requerimientos de acreditación de la norma ISO 17025.
Fabricante: Manufacturer:	<i>BSIDE</i>	Las mediciones involucradas en el presente Certificado proveen trazabilidad a los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente o a patrones mantenidos por otros laboratorios nacionales reconocidos, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).
Modelo: Model:	<i>ALP-01</i>	
N° de Serie: Serial number:	<i>ALP12140189</i>	El cliente está obligado a recalibrar el material a intervalos apropiados.
Cliente: Customer:	FEDERICO ANDINO	<i>This calibration certificate is issued in accordance with the accreditation requirements of the ISO 17025 standard.</i>
Dirección del cliente: Customer Address:		<i>It provides traceability of measurements to recognised national standards, and to units of measurement realized at the INTI or other recognised national standards laboratories according to the International System of Unit (SI).</i>
N° de páginas: N° of pages:	<i>1 de 2</i>	
Fecha de Recepción: Reception Date:	<i>07/07/2021</i>	<i>The user is obligated to have the instrument recalibrated at appropriate intervals.</i>

Estado general del instrumento: *En buenas condiciones de uso.*

Este Certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma no serán válidos.

Los resultados contenidos en el presente Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.

El Laboratorio de Calibración que los emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los materiales calibrados o por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este Certificado.

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubrimiento $k = 2$, lo que corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% bajo distribución normal. La evaluación de incertidumbres fue realizada en conformidad con los requerimientos de la Guía ISO para Expresión de Incertidumbre.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the issuing laboratory.


Calibration Certificates without signature are not valid.

The results contained in the present calibration certificate refer to the moment and conditions in which the measurement were made.

The calibration laboratory which has issued the present certificate will not be responsible for the damage which can result from inadequate use of the calibrated instruments or of the certificate hereof.

The reported expanded uncertainty is based on a combined standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with the requirements of the ISO Guide for the Expression of Uncertainty.

SolTec - Medición, Control y Calibración - Sistema de la Calidad

Sello Stamp	Fecha de calibración Calibration date	Laboratorio de Calibración Calibration Laboratory	Responsable de la Calibración Responsible person
	16/07/2021	<i>PI</i> <i>Gustavo Elias</i>	<i>Tomás Pafundo</i>

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°: **AND210716-2**
CALIBRATION CERTIFICATE N°:

Cliente: **FEDERICO ANDINO**

Material: Tester de disyuntores
Marca: BSIDE
Modelo: ALP-01
N° Serie: ALP12140189

Recepción: 07/07/2021
Procedimientos de Calibración: IC-5.04.57
Condiciones Ambientales:

PATRONES UTILIZADOS: Lab. N°9 Marca: AGILENT N°Serie: MY45029487
 Certif. N°01-22053/17 Modelo: 34401A SICE INTI
 Test BOX SEW 6280 TB - RCD-LOOP-MΩ

Resultados: Los resultados consignados en el presente informe y bajo las condiciones de calibración, se indican "como se encuentra el equipo" (As Found).

Información complementaria: Al solo efecto de contribuir a la confección del registro correspondiente a la calibración realizada al instrumento/sistema de medición descrito, se informan en la siguiente tabla los datos relevantes obtenidos durante el servicio.

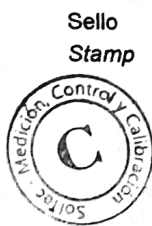
Corriente / Tiempo – Verificación

Patrón		Instrumento		Desvío		Instrumento		Desvío	
mA	T (ms)	mA	t (s) (0)	T (ms)	mA %	mA	t (s) (180)+10ms	T (ms)	mA %
10	150	10	0,147	-3	< 4 %	10	0,151	-9	< 4 %
30	150	30	0,147	-3	< 4 %	30	0,151	-9	< 4 %
150	30	150	0,028	-2	< 4 %	150	0,033	-7	< 4 %

Resultado: El Instrumento cumple con las especificaciones del fabricante

VCA – Verificación

Patrón	Instrumento		Desvío		Incertidumbre Medición
	Ascendente				
Vca	Vca		Vca		± Vca
210,119	210		-0,1190		0,0325
220,118	220		-0,1180		0,0350
230,117	230		-0,1170		0,0380



Sello Stamp

Fecha de calibración
 Calibration date

16/07/2021

Laboratorio de Calibración
 Calibration Laboratory

[Signature]
 Gustavo Elias

Responsable de la Calibración
 Responsible person

[Signature]
 Tomas Pajundo